

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1	中央公司 iphone 包裝盒組裝案例分析					製造部變動標準表				
2										
3	材料說明					標準產能 實際製費				
4	採購進貨	2,000 公斤	AQ		直接人工小時	8,000	9,000	9,500	10,000	
5	每公斤	3.5 元	AP		工作效率百分比	80	90	95	100	
6	標準成本	4 元	SP		間接人工	29,400	34,200	35,300	36,400	34,800
7					間接原料	20,560	23,120	24,410	25,700	24,080
8	材料領用	1,600 公斤	AQ		修理費	10,960	11,700	12,000	12,300	13,130
9	約當產量	4,600 單位			折舊	4,200	4,200	4,200	4,200	4,200
10	標準用量	0.3 公斤			其他	8,680	9,540	9,970	10,400	10,240
11	標準應領量	1,380 公斤	SQ		合計	73,800	82,760	85,880	89,000	86,450
12										
13	人工說明				5700標準成本差異	5710	直接原料差異	直接原料價格差異		559910
14	實際工時	9,500 小時	AH		5700標準成本差異	5710	直接原料差異	直接原料數量差異		559920
15	每小時工資率	11 元	AR		5700標準成本差異	5720	直接人工差異	直接人工費率差異		559930
16	每單位標準工時	2 小時			5700標準成本差異	5720	直接人工差異	直接人工效率差異		559940
17	每小時標準工資率	10 元	SR		5700標準成本差異	5730	製造費用差異	製造費用支出差異		559950
18	標準工時	9,200 B15*B8			5700標準成本差異	5730	製造費用差異	製造費用效率差異		559960
19	成品				5700標準成本差異	5730	製造費用差異	製造費用閒置差異		559970
20	製造費用分攤率	直接人工小時								
21	製造費用分攤率以	預期實際產能分攤率			材料價格差異，於領料時認定		(B4-B5)*B7	(B14-B16)*B13		
22	每小時分攤率	8.9			材料價格差異	(800)	(AP-SP)*AQ	直接人工工資率差異	(AR-SR)*AH	9,500
23	變動費用分攤率	6.24			進貨時(54A)			發薪時(25A)		
24	固定費用分攤率	2.66			借：材料	7,000	B3*B4	借：直接人工	AR*AH	104,500
25					貸：應付帳款	7,000	AP*AQ	貸：應付薪資	AR*AH	104,500
26	實際製造費用總數	86,450	L11	實際發生					B13*B14	
27	標準工時預算限額	57,408	B17*B22	變動率*預算限額標準	材料價格使用差異	880	(AQ-SQ)*SP	直接人工效率差異	(AH-SH)*SR	3,000
28		26,600	J3*B23	固定率*標準工時	領料時(62J)		B10*B5	報工時(25A)		
29		84,008			借：在製品	5,520	SQ*SP	借：在製品	SH*SR	92,000
30	已分攤製造費用	81,880	B21*B17	SH*SR	借：材料數量差異	880	(AQ-SQ)*SP		B17*B16	
31							(B7-B10)*B5	借：直工工資率差異	有利放貸方 J21	9,500
32	入庫時(83)				貸：材料(B7*B4)	5,600	AQ*AP	借：直工效率差異	有利放貸方 J26	3,000
33	借：製成品				貸：材料價格	800	(AP-SP)*AQ	貸：直接人工	AH*AR	104,500
34	貸：各項差異(請看另一項的說明)				使用差異		(B4-B5)*B7*-1		B13*B14	
35										
36	莊玉成整理 2019.05.18					直接材料與直接人工差異				
						摘錄自：進階ERP會計模組，蔡文賢教授著				

摘錄自：進階ERP會計模組，蔡文賢教授著